

## Enduit d'argile SanReMo

### Art. 05.810, 10.810

DIN 18947



WAKA Thermosystems GmbH  
Flächenheizungen & -kühlungen  
[www.waka-wandheizung.de](http://www.waka-wandheizung.de)

- En une couche sur tous les supports
- Enduit primaire et de finition, D 6 mm
- Possible en couches fines ou épaisses
- Idéal pour l'aménagement, la rénovation et la modernisation



Exemple avec la peinture d'argile CLAYFIX



Enduit primaire et de finition monocouche ou multicouches pour les espaces intérieurs, adapté tout particulièrement pour les supports variés dans les domaines de l'aménagement, la rénovation et la modernisation. L'enduit d'argile SanReMo est un mortier pour les applications de moyenne épaisseur. Il peut être appliqué en très fine couche de 3 mm ou en couche assez épaisse de 10 mm. L'enduit est également adapté aux supports variés ou faiblement absorbants. Cela est dû notamment à la fraction de pierre ponce poreuse retenant l'eau et aux fibres de miscanthus fines. Sur la surface, les fibres sont invisibles. En tant qu'enduit primaire, l'enduit d'argile SanReMo est adapté à tous les enduits de finition fins Claytec, par ex. YOSIMA. Il peut aussi être peint au moyen des peintures d'argile Clayfix.

Équipes de conseils techniques  
et commerciale, voir [www.claytec.de](http://www.claytec.de)  
Caractéristiques produits et application  
voir au dos

ALLEMAGNE  
CLAYTEC GmbH & Co. KG.  
Nettetaler Straße 113-117,  
41751 Viersen  
Téléphone +49 2153 918-0  
[www.claytec.de/fr](http://www.claytec.de/fr)

## Enduit d'argile SanReMo

Art. 05.810, 10.810

Enduit d'argile – DIN 18947 – LPM 0/2 f – 1,6

**Type d'enduit d'argile** Enduit d'argile en tant qu'enduit d'argile d'usine. Produit sec.

**Application** Enduit primaire et de finition monocouche ou multicouches de moyenne épaisseur pour les espaces intérieurs. Particulièrement adapté aux supports suffisamment accrocheurs, mais faiblement absorbants tels que le béton, les briques ultra-isolantes, les panneaux de laine de bois traités à la magnésite (par ex. les systèmes de chauffage/réfrigération de surfaces WAKA), les panneaux isolants Foamglas et autres surfaces suffisamment planes en matériaux adaptés. Enduit taloché ou projeté.

**Composition** Argile de construction naturel, sable lavé à grain mixte 0-1,0 mm, pierre ponce naturelle 0-1,5 mm. Groupe de grains, grain surclassé selon DIN 0/2, à 3 mm. Fibres naturelles.

**Pays d'origine** Allemagne

**Propriétés physiques** Valeur de rétraction < 2,0 %. Classe de résistance S II. Résistance à la traction sous pliage 0,8 N/mm<sup>2</sup>. Résistance à la compression 2,5 N/mm<sup>2</sup>. Force d'adhésion 0,12 N/mm<sup>2</sup>. Friction 0,3 g. Classe de densité brute 1,6. Conductivité thermique 0,73 W/m, coefficient-K<sub>μ</sub> 5/10. Capacité de sorption WS III. Classe de matériau A1.

**Conditionnement, rendement** 05.810 : Big bag de 800 kg (rendement de 544 l d'enduit pour 91 m<sup>2</sup>). D=6 mm).  
10.810 : Sacs de 25 kg (rendement de 17 l d'enduit pour 2,8 m<sup>2</sup>). D=6 mm), 48 sacs / palette.

**Stockage** Stockage au sec pour une durée illimitée.

**Préparation du mortier** Ajouter env. 30 % d'eau (7,0 l par sac de 25 kg) au moyen du malaxeur électroportatif ou à la main. Pour les grands volumes, utiliser une bétonnière, un mélangeur à bac ou un malaxeur double à auge. Des remarques concernant l'utilisation d'une projeteuse d'enduit figurent sur [www.claytec.de](http://www.claytec.de). Si l'enduit n'est pas appliqué immédiatement, il convient d'ajouter le cas échéant un volume d'eau supplémentaire pour tenir compte de la capacité d'absorption des charges (après 30 minutes env. 1,5 l).  
Si l'enduit repose pendant une durée prolongée avant la mise en œuvre, il convient d'ajouter le cas échéant un volume d'eau supplémentaire et de le remalaxer soigneusement.

**Support à enduire** L'accrochage des enduits d'argile est purement mécanique. Le support doit être porteur, hors gel, sec, propre, exempt de sels. Les supports peu absorbants doivent être suffisamment rugueux et accrocheurs. Le cas échéant, LA ROUGE peut être utilisé comme primaire pour les enduit d'argile grossiers (CLAYTEC 13.435 et 13.430).

**Application de l'enduit** L'enduit est étalé à la truelle ou appliqué à la projeteuse d'enduit. épaisseurs d'application minimale et maximale 3 et 10 mm. Sur le béton ou au plafond, une épaisseur de couche maximale de 6 mm doit être respectée. Systèmes de chauffage/réfrigération de surfaces WAKA de 8 mm.

Les panneaux de laine de bois et les surfaces WAKA sont dotés d'une armature tissée (CLAYTEC 35.010) posée sur l'enduit encore humide et incorporée. Sur les supports de construction massifs homogènes, l'incorporation d'une armature tissée n'est pas systématiquement nécessaire.

En raison de la capacité d'absorption de ses charges, l'enduit d'argile SanReMo durcit rapidement et peut être traité peu de temps après la pose. La structure de la surface dépend de l'outil utilisé pour le traitement et du degré de séchage au moment du traitement. Par principe, plus la prise de l'enduit est avancée au moment du traitement de surface, plus la structure sera fine. Les surfaces grattées sont réalisées à l'aide d'une taloche en éponge, plastique ou bois. Les surfaces lisses sont obtenues par un traitement consécutif au lissage.

**Durée de mise en oeuvre** Comme aucun processus de prise chimique n'a lieu, le produit peut être utilisé pendant plusieurs jours dès lors qu'il est couvert pour le conserver, l'ajout d'eau nouveau voir ci-dessus.

Lors des temps de pause dans les projeteuses et flexibles, il convient de tenir compte du fait que le produit peut perdre de sa fluidité. Contrairement aux enduits d'argile, il peut s'avérer nécessaire de vider et de nettoyer les appareils pendant les arrêts prolongés.

**Traitement consécutif** La peinture est possible avec le primaire LA BLANCHE (CLAYTEC 13.415, 13.410) et les peintures d'argile CLAYFIX. L'enduit d'argile SanReMo est un excellent support pour les enduits design YOSIMA.

**Échantillons d'application** L'adaptation du support, l'épaisseur de couche et la qualité de surface doivent systématiquement faire l'objet d'échantillons d'application. Les réclamations qui ne sont pas liées à des erreurs de mélange en usine sont exclues.

De plus amples informations figurent dans la fiche technique « Enduits d'argile ».