

Enduit d'argile de finition fin 06 Art. 05.113, 10.113

DIN 18947



- Le nouvel enduit d'argile fin
- Un grain et des fibres ultra-fins
- Facile et rapide



Exemple avec la peinture d'argile CLAYFIX



L'enduit de finition fin 06 CLAYTEC possède tous les avantages des enduits d'argile pourvus de fibres longues. Néanmoins, il est facile à préparer et à mettre en œuvre sans que des nœuds de fibres ne bloquent le malaxeur ou gênent la pose. L'enduit est très pâteux et plastique. Grâce à sa granulométrie précise jusqu'à 0,6 mm, il est facile à étaler et permet d'obtenir des surfaces très fines. L'enduit de finition fin 06 est un mortier pour enduits fins conditionné en bigbag de 800 kg pour un rendement important.

Enduit d'argile de finition fin 06

Art. 05.113, 10.113

Enduit d'argile – DIN 18947 – LPM 0/1 f – 1,8

Type d'enduit d'argile Enduit d'argile en tant qu'enduit d'argile d'usine. Produit sec.

Application Enduit de finition monocouche pour les espaces intérieurs. Enduit taloché ou projeté sur enduit d'argile primaire CLAYTEC, panneaux d'argile et autres surfaces suffisamment planes réalisées en matériaux adaptés.

Composition Argile de construction naturel, sable lavé à grain mixte 0-0,6 mm, fibres fines. Groupe de grains, grain surclassé selon DIN 0/1, <2 mm. Fibres : Fibres de cellulose.

Pays d'origine Allemagne

Propriétés physiques Valeur de rétraction 4,0%. Classe de résistance S II. Résistance à la traction sous pliage 0,9 N/mm². Résistance à la compression 2,5 N/mm².

Force d'adhésion 0,10 N/mm². Friction 0,4 g. Classe de densité brute 1,8. Conductivité thermique 0,91 W/m, coefficient-K.μ 5/10. Capacité de sorption WS III. Classe de matériau A1.

Conditionnement, rendement Sec 05.113 en big bags de 0,8 t (pour 544 l d'enduit).

Sec 10.113 en sacs de 25 kg (pour 17 l d'enduit pour 5,7 m² D = 3 mm), 48 sacs / palette.

Stockage Stockage au sec pour une durée illimitée.

Préparation du mortier Ajouter env. 20-23% d'eau (5-6 l par sac de 25 kg) au moyen du malaxeur électroportatif ou à la main. Pour les grands volumes, utiliser une bétonnière, un mélangeur à bac ou un malaxeur double à auge. Des remarques concernant l'utilisation d'une projeteuse d'enduit figurent sur www.claytec.de.

Support à enduire L'accrochage des enduits d'argile est purement mécanique. Le support doit être porteur, hors gel, sec, propre, exempt de sels et suffisamment rugueux et absorbant. Le cas échéant, il convient d'utiliser le primaire LA JAUNE (CLAYTEC 13.425, 13.420) pour les enduits d'argile fins. L'enduit d'argile primaire doit être entièrement sec. Nous recommandons d'humidifier (vaporisation) le support pour prolonger la durée de mise en œuvre.

Application de l'enduit, surface L'enduit est étalé à la truelle ou appliqué à la projeteuse d'enduit. épaisseurs d'application minimale et maximale 2 et 3 mm.

La structure de la surface dépend de l'outil utilisé pour le traitement et du degré de séchage au moment du traitement. Par principe, plus la prise de l'enduit est avancée au moment du traitement de surface, plus la structure sera fine. Les surfaces grattées sont réalisées à l'aide d'une taloche en éponge, plastique ou bois. Les surfaces lisses sont obtenues par un traitement consécutif au lisseur.

Durée de mise en œuvre Comme aucun processus de prise chimique n'a lieu, le produit peut être utilisé pendant plusieurs jours dès lors qu'il est couvert pour le conserver.

Il peut également rester dans les projeteuses d'enduit et les flexibles pendant cette durée.

Traitement consécutif La peinture est possible avec le primaire LA BLANCHE (CLAYTEC 13.415, 13.410) et les peintures d'argile CLAYFIX.

Échantillons d'application L'adaptation du support, l'épaisseur de couche et la qualité de surface doivent systématiquement faire l'objet d'échantillons d'application. Les réclamations qui ne sont pas liées à des erreurs de mélange en usine sont exclues.

De plus amples informations figurent dans la fiche technique « Enduits d'argile ».